



## A Coloplastnál a tettek beszélnek



✉ 2800 Tatabánya, Búzavirág u. 15.

### Kapcsolattartó:

Borbély Attila

létesítményüzemeltetési és MBK vezető

☎ (34) 520-598

☎ (34) 520-586

✉ huabo@coloplast.com

### Alapítás éve:

2001

### Alkalmazottak száma:

930 fő

### Éves forgalom (2006):

44,5 milliárd Ft

### Fő termékek:

sztómatériás eszközök,  
inkontinencia és sebkezelési  
termékek

### A cégről röviden

Az 1957-ben alapított, világszerte 6 000 alkalmazottat foglalkoztató, dániai központú Coloplast A/S több mint 30 országban van jelen termelő egységei és kereskedelmi képviselői révén. A Coloplast világszerte magas színvonalú és innovatív gyógyászati segédeszközöket és szolgáltatásokat nyújt. Termékeink elsősorban kórházakban, szakrendelőkben és egyéb egészségügyi intézményekben érhetők el. Célunk azok életminőségének javítása, akik valamilyen fogyatékkal vagy betegséggel élnek.

A magyar leányvállalat 2001 szeptemberében kezdte meg működését 56 alkalmazottal egy bérelt csarnokban. A folyamatos bővülés eredményeként a saját csarnokok jelenleg 43 000 m<sup>2</sup>-en terülnek el, az alkalmazottak száma megközelítőleg 930 fő.

Irányítási rendszereink vállalatcsoport szinten szabályozzák a vállalati folyamatokat, azaz kézikönyvünk és az eljárások minden Coloplast vállalat számára azonosak. A Coloplast Hungary Kft. tanúsított ISO 9001, ISO 14001 és OHSAS 18001-es rendszert működtet.

2004/05 2005/06-os pénzügyi évre vonatkozóan Fenntarthatósági Jelentést adtunk ki a GRI útmutató alapján. Jelentésünket külső, független fél, a KÖVET-INEM Hungária érintett feleink bevonásával minősítette is.

Továbbá feltétlenül hiszünk abban, hogy a kiváló eredményekhez vezető út is rövidebb, ha közben jól érezzük magunkat.



**A kezdeti bérelt csarnok mára három termelési divíziót ellátó építménnyé nőtte ki magát**

### Főbb környezetvédelmi intézkedések

A környezetvédelmi, csakúgy, mint az egészségvédelmi és munkabiztonsági kritériumokat már minden fejlesztési tervnél figyelembe vesszük, és a lehetséges hatásokat értékeljük már a fejlesztési folyamat kezdeti lépéseinél is.



**Háttérben a tömörítő gép, előtte az eredménye látható. A zsák színe a hulladék típusát is jelöli.**

### Hulladékgazdálkodás

A termelési hulladékok szelektív gyűjtése közvetlenül a munkahelyek mellett lett kialakítva. A gépek melletti hulladékgyűjtés lehetőséget ad a nagyobb fokú szelektivitás megvalósítására. A hulladékokat 11 különböző típus szerint gyűjtjük külön, amit lehet értékesítünk vagy újrahasznosítunk. A szelektíven gyűjtött hulladékot tömörítjük és bálázzuk, így térfogatuk csökken, és ezáltal szállításuk gazdaságosabbá válik.

### Levegőtisztaság-védelem

A PVC katéterek síkosítóval történő bevonása során jelentős mennyiségű VOC kerül az elszívókürtöbe, de a termikus oxidálási technológiának (Vocidiser) köszönhetően az elszívott mennyiség csaknem 100%-a 1 200°C fokon oxidálásra kerül, és így nem jut a légkörbe. Ez volt az első hasonló beruházás Magyarországon. Az orvosi óvszerek gyártási technológiájából származó talkum por kb. 99,5%-át választja le a simaflow porleválasztó rendszer.

### Energiagazdálkodás

#### 1. Öltözők világításának átalakítása mozgásérzékelőre

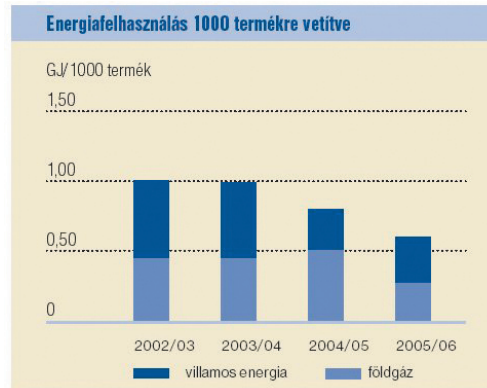
Több szegmensre osztottan, 60-70 db mozgásérzékelőt építettünk ki az öltözők teljes területét lefedve ezzel. A beállított késleltetési idők, az igényeknek megfelelően 2-5 perc között vannak. A felesleges energiafogyasztáson túl az égve felejtett villanyokból származó hőenergia sem termelődik.

#### 2. Sűrített levegős és vákuum rendszer szigetelése

Ennek megvalósításával a sűrített levegős kompresszorok – álló termelés mellett – 10%-kal kevesebb sűrített levegőt kell, hogy termeljenek. Ezzel villamos energiát is spórolunk.

#### 3. Hűtővíz-kompresszorok átalakítása: téli üzemben kis teljesítménnyel is működnek

A hűtési teljesítményigénynek megfelelően a kompresszorok önműködően leállnak, ha nincs rájuk szükség. Ezzel körülbelül 1-1,5 MW-tal kevesebb villamos energiát fogyasztunk a téli időszakban. Az energiafelügyeleti-rendszerünkön keresztül (amit idén, 2007-ben telepítettünk, és több mint 60 mérőponttal rendelkezik) nyomon tudjuk követni az energiafogyasztásunkat, ezzel a nem működő termelő gépeket is le tudjuk választani a rendszerről.



Fajlagos energia-felhasználásunk az intézkedések hatására folyamatosan csökken



Az adhesive előállítása során 50%-os arányban a sztómazsákok gyártásánál keletkező hulladékokat használjuk fel. Ez körülbelül 2 600 kg-ot jelent hetente, ezzel az adott területen keletkezett hulladék mennyiségének 30%-át forgatjuk vissza. A heptán-szilikon keverékből desztillációs eljárással 99,9%-os ipari minőségű heptánt nyerünk, ami tisztításra kiválóan alkalmas.

### Segédanyagok újrahasznosítása

Az adhesive (ragasztó alapanyag) előállítása során 50%-os arányban a sztómazsákok gyártásánál keletkező hulladékokat használjuk fel. Ez körülbelül 2 600 kg-ot jelent hetente, ezzel az adott területen keletkezett hulladék mennyiségének 30%-át forgatjuk vissza.

A heptán-szilikon keverékből desztillációs eljárással 99,9%-os ipari minőségű heptánt nyerünk, ami tisztításra kiválóan alkalmas.

### Környezeti és gazdasági hatások

Az intézkedés megnevezése	Mióta működik?	Környezeti javulás	Beruházás Működési költség (éves) Megtakarítás (éves) Megtérülési idő
Öltözők világításának átalakítása	2006	26 MWh/év energia megtakarítása	935 ezer Ft 0 Ft 590 ezer Ft 1 év 7 hónap
Sűrített levegős és vákuum rendszer szigetelése	2006	Összes szivárgás (költségek 30%-a) csökkentése 80%-kal 700 MWh/év energia megtakarítása	2,5 millió Ft 0 Ft 15,7 millió Ft 2 hónap
Adhesive segédanyag újrahasznosítása	2006	135,9 tonna/év adhesive újrahasznosítása	0 Ft 0 Ft 2,27 millió Ft azonnali
Heptán tartalmú segédanyagok újrahasznosítása	2005	16,4 tonna/év heptán újrahasznosítása	0 Ft 0 Ft 1,64 millió Ft azonnali
Hulladékok szelektív gyűjtése, tömörítése, bálázása, értékesítése	2005	189 tonna/év hulladék szelektív gyűjtése; a tömörítésre kerülő hulladékok térfogata 30 százalékkal csökkenthető; termelési terület felszabadítása	8,5 millió Ft 6,7 millió Ft 11,2 millió Ft 1 év 10 hónap